

ZERTYFIKAT

MANAGEMENTSYSTEM

PIWEK Centrum Obróbki Numerycznej sp. z o.o. sp.k.

63-405 Sieroszewice, ul. Ostrowska 1A, Rososzyca

Hiermit erklärt die ISOCERT sp. z o.o., dass das oben genannte Unternehmen ein an die Anforderungen des

PN-EN ISO 9001:2015-10

erfüllendes Qualitätsmanagementsystem eingeführt hat und es anwendet.

Geltungsbereich:
zerspanungsarbeiten

Zertifikat Nummer: **146063/C/7**
Datum der Zertifizierungsentscheidung: **10.02.2022**
Gültigkeitsdauer des Zertifikates: von **19.01.2023** bis **12.02.2025**
Erteilt am: **19.01.2023**

Das vorliegende Zertifikat annulliert und ersetzt jenes (mit der Nummer **146063/C/4**) vom **10.02.2022**

Das Zertifikat wurde
von **ISOCERT** sp. z o.o. ausgestellt



Tomasz Wycisk
Direktor für Zertifizierung



AC 139



ZERTIFIKAT

MANAGEMENTSYSTEM

PIWEK Centrum Obróbki Numerycznej sp. z o.o. sp.k.

63-405 Sieroszewice, ul. Ostrowska 1A, Rososzyca

Hiermit erklärt die ISOCERT sp. z o.o., dass das oben genannte Unternehmen ein an die Anforderungen des

PN-ISO 45001:2018-06

erfüllendes Arbeits- und Gesundheitsschutz-Managementsystem eingeführt hat und es anwendet.

Geltungsbereich:
zerspanungsarbeiten

Zertifikat Nummer: **146063/C/9**
Datum der Zertifizierungsentscheidung: **31.05.2021**
Gültigkeitsdauer des Zertifikates: von **19.01.2023** bis **30.05.2024**
Erteilt am: **19.01.2023**

Das vorliegende Zertifikat annulliert und ersetzt jenes (mit der Nummer **146063/C/6**) vom **31.05.2021**

Das Zertifikat wurde
von **ISOCERT** sp. z o.o. ausgestellt



Tomasz Wycisk
Direktor für Zertifizierung



AC 139



Zertifikat

Bewertung des Schweißverfahren

Zertifikat Nr. **01 8610 PL/A-220202.00**

Name und Anschrift des Herstellers **PIWEK CENTRUM OBRÓBKI NUMERYCZNEJ Sp. z o.o. Sp.k.**
ul. Ostrowska 1A
63-405 Rososzyca
Polska

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller die zu stellenden Qualitätsanforderungen für seine schweißtechnische Fertigung nachgewiesen hat.

Prüfgrundlage **EN ISO 3834-2:2021**

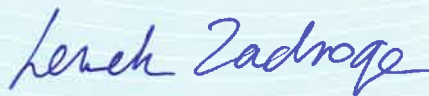
Prüfbericht Nr. **3834/84963588/2022**

Geltungsbereich der Zertifizierung **Der Geltungsbereich der Zertifizierung ist in der Anlage zu diesem Zertifikat aufgeführt.**

Fertigungsstätte **ul. Ostrowska 1A; 63-405 Rososzyca**

Gültigkeitsdauer **14.12.2022 – 13.12.2027**

Leszek Zadroga



Zabrze, 14.12.2022

Zertifizierungsstelle



www.tuv.com



 **TÜVRheinland®**
Precisely Right.

Geltungsbereich der Zertifizierung

Anlage zum Zertifikat Nr.	01 8610 PL/A-220202.00
Anwendungsbereich	Herstellung von Schienenfahrzeugen oder Teilen für Schienenfahrzeuge Herstellung von Komponenten für den Maschinenbau
Schweißverfahren nach EN ISO 4063	135
Grundwerkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	1
Bemerkungen	TÜV Rheinland Polska Sp. z o. o. hat die Erstprüfung des/der Herstellerwerke(s) nach Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen und führt die laufende Überwachung.
Allgemeine Bestimmungen	Zertifizierungsprogramm PC 3834 Erhältlich auf der Webseite www.tuv.pl/zalaczniki Die Anforderungen der EN ISO 3834 werden eingehalten, vorbehaltlich einer jährlichen Überwachung.

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020

dem Betrieb **PIWEK CENTRUM OBRÓBKI NUMERYCZNEJ Sp. z o.o. Sp.k.**
ul. Ostrowska 1A
63-405 Rososzyca
Polen

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

**Klassifikationsstufe CL1 im Tätigkeitsbereich
P - Produktion
nach EN 15085-2:2020**

Anwendungsgebiet: Herstellung von Neubau, von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
mit Ausnahme der Konstruktion von Schweißteilen

Geltungsbereich

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t = 3+24 mm	BW
		t = 3+24 mm	FW

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Maciej Pawlicki (IWE) [äußerlich] geb.: 09.05.1981

Gleichberechtigter Vertreter: - geb.: -

Vertreter: Łukasz Furmański (Stufe C) geb.: 17.08.1983

Kommentare: siehe Rückseite

Zertifikat Nr.: TUVRh/15085/CL1/PL084/22

Gültigkeitszeitraum: vom 22.11.2022 bis 21.11.2025

Ausgestellt am: 24.11.2022

Auditor: Paweł Szczepanik

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



Andrzej Kierzek
Zertifizierungsstelle

Zertifikat Nr.: TUVRh/15085/CL1/PL084/22

Kommentare:

Allgemeine Zertifizierungsbedingungen EN 15085-2 befinden sich auf der Internetseite:
www.tuv.pl/zalaczniki.

Allgemeine Bestimmungen entsprechend EN 15085-2

Widerruf des Zertifikats

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und Schweißpersonale nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Schweißpersonale mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

Verteiler:

1. Antragsteller
2. Akte